



Extrusionslinie für Thermoplaste und thermoplastische Elastomere

Einschnecken Extruder für Thermoplaste

als Haupt- oder Co – Extruder und Extruder-Verfahrenseinheit

- > Baugrößen: Schnecken Ø 18 – Ø 120
- > neuste Steuerungsgeneration Ankele-Sim23
- > angepasst an Ihre kundenspezifischen Anforderungen
- > [Einschnecken Extruder für Thermoplaste \(ankele.de\)](http://ankele.de)



Kühl- und Kalibriersysteme

Vakuumkalibrierwannen bis zu einer Länge von 6000mm

- > mit Möglichkeit zur Längs- / Quer- und Höhenverstellung
- > kombinierte Kalibrierwanne mit Tanks für den Einsatz von Profilen, Hülsen- und Scheibenkalibrierungen
- > automatische Vakuumpumpen mit Druck- Drehzahlregelung
- > [Kühl und Kalibriersysteme \(ankele.de\)](http://ankele.de)



Abzugseinheiten

für jede Anwendung den richtigen Abzug

- > Bandkontaktlänge von 350mm – 1500mm
- > Bandkontaktbreite von 70mm – 200mm
- > Abzugskraft- und Geschwindigkeit wird kundenspezifisch ausgelegt
- > optional synchron laufende Servoantriebe
- > [Abzugseinheiten \(ankele.de\)](http://ankele.de)



Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

Ankele Kunststoffmaschinenbau

Inh. Ulrich Ankele
Daimlerstraße 42
75433 Maulbronn

Tel: +49 7043 8087

Mail: info@ankele.de

Find us on:



[Kunststoffmaschinenbau Ankele](https://www.instagram.com/kunststoffmaschinenbau_ankele/)
[@kunststoffmaschinenbau_ankele](https://www.instagram.com/kunststoffmaschinenbau_ankele/) • Instagram-Fotos und -Videos